

DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ

DoP Nr. 0756-CPD-0361 - RO

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

fischer Injection System FIS V

2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții astfel cum este solicitat la articolul 11 alineatul (4):

ETA-10/0383, Annex 1 – 5

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții, în conformitate cu specificația tehnică armonizată aplicabilă, astfel cum este prevăzut de fabricant:

tip generic	Bonded ancora
pentru utilizarea în	Solid, hollow or perforated masonry
Opțiunea / categorie	ETAG 029: Use category b, c
încărcare	Static și cvasi-static
material	Oțel zincat: Dry internal conditions only Dimensiuni acoperite: M8, M10, M12, M16
	Stainless steel: Internal and external use without particular aggressive conditions Dimensiuni acoperite: M8, M10, M12, M16
	Highly corrosion-resistant steel: Internal and external use with particular aggressive conditions Dimensiuni acoperite: M8, M10, M12, M16
Temperatura dacă este cazul	-40 °C – +80 °C; -40 °C – +120 °C

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului, astfel cum se solicită în temeiul articolului 11 alineatul (5):

fischerwerke GmbH & Co. KG, Otto-Hahn-Straße 15, 79211 Denzlingen, Germany

5. După caz, numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat al cărui mandat acoperă atribuțiile specificate la articolul 12 alineatul (2): ---

6. Sistemul sau sistemele de evaluare și verificare a constanței performanței produsului pentru construcții, astfel cum este prevăzut în anexa V: **1**

7. În cazul declarației de performanță privind un produs pentru construcții acoperit de un standard armonizat: ---

8. În cazul declarației de performanță pentru un produs pentru construcții pentru care s-a emis o evaluare tehnică europeană:

**Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) și a emis ETA-10/0383
pe baza ETAG 029. ETAG 029 - Use category b, c and w/w**

MPA Darmstadt 0756-CPD efectuată

- (i) determinării produsului-tip pe baza încercării de tip (inclusiv eșantionarea), a calculării de tip, pe baza valorilor tabulare sau a documentației descriptive a produsului;
- (ii) inspecțiilor inițiale a fabricii și a controlului producției în fabrică;
- (iii) supravegherii și evaluării continue a controlului producției în fabrică.

în cadrul sistemului **1** și a emis certificatul de constanță a performanței **0756-CPD-0361**.

9. Performanța declarată

Caracteristici esențiale	Metoda de proiectare	Performanță	Specificațiile tehnice armonizate
Rezistența caracteristică pentru tensiune	ETAG 029 Annex C	ETA-10/0383, Annex 12, Annex 13	ETAG 029
	Job site tests, see ETA	#NV	
Rezistența caracteristică la forfecare	ETAG 029 Annex C	ETA-10/0383, Annex 12, Annex 13, Annex 14	
	Job site tests, see ETA	#NV	
spațiere minim și distanța minimă de margine	ETAG 029 Annex C	ETA-10/0383, Annex 15	
	Job site tests, see ETA	#NV	
deplasare pentru starea limită de serviciu	ETAG 029 Annex C	ETA-10/0383, Annex 14	
	Job site tests, see ETA	#NV	

10. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 9

Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

i. V. W. Hengesbach *i. V. A. Bucher*

Wolfgang Hengesbach
Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.
Zulassungen & Technische Dokumente

Andreas Bucher
Dipl.-Ing.
Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-06-18